



# SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**

## SP050 Universalkleber PRO

Warengruppe: Spezialkleber



Tremco CPG Germany  
Werner-Haepf-Str. 1  
92439 Bodenwoehr



### Produktqualitäten:









*Köttner*

Helmut Köttner  
Wissenschaftlicher Leiter  
Freiburg, den 17.12.2024



# Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 EU-Taxonomie	3
 DGNB Neubau 2023	4
 BNB-BN Neubau V2015	5
 BREEAM DE Neubau 2018	6
Produktsiegel	7
Rechtliche Hinweise	8
Technisches Datenblatt	9

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Dichtstoffe und Klebstoffe	Schadstoffgeprüft
<b>Gültig bis: 05.10.2026</b>		



Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	4.2 Bauseitig verarbeitete Kleb- und Dichtstoffe auf Basis von PU-, PU-Hybrid- und SMP-Rezepturen (silanmodifizierte Polymere) in Innenräumen	VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / Chlorparaffine / Polybromierte Biphenyle (PBB) / Polybromierte Diphenylether (PBDE) / SVHC	QNG-ready

**Nachweis:** Herstellererklärung vom 01.12.2024

**Bewertungsdatum:** 17.12.2024



Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
<b>Nachweis:</b> Sicherheitsdatenblatt vom Druckdatum: 20.12.2022			
<b>Bewertungsdatum:</b> 17.12.2024			



Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	11 Verklebungen und Abdichtungen im Innenraum	VOC und Oximfreiheit	Qualitätsstufe: 4
<b>Nachweis:</b> EMICODE EC1+ vom 05.10.2021 (7468/23.05.07). Herstellererklärung vom 01.12.2024			
<b>Bewertungsdatum: 11.12.2024</b>			

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
<b>Bewertungsdatum: 17.12.2024</b>	



Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## **BNB-BN Neubau V2015**

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	8 Kleb- und Dichtstoffe aus PU, SMP (silanmodifizierte Polymere), Acrylat (einschließlich Dispersionsklebstoffe) oder Silikon	VOC / gefährliche Stoffe / Biozide	Qualitätsniveau 5
<b>Nachweis:</b> EMICODE EC1+ vom 05.10.2021 (7468/23.05.07). Herstellererklärung vom 01.12.2024			
<b>Bewertungsdatum:</b> 17.12.2024			



Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## **BREEAM DE Neubau 2018**

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Kleb- und Dichtstoffe für den Innenraumbereich (einschließlich Bodenbelagsklebstoffe)	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, Krebserregende Stoffe	normale Qualität
<b>Nachweis:</b> EMICODE EC1+ vom 05.10.2021 (7468/23.05.07)			
<b>Bewertungsdatum:</b> 17.12.2024			





Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



# Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Im Bereich Bodenverlegewerkstoffe ist das Emicode-Prüfzeichen des von Herstellern getragenen Vereins GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V., relevant. Die emissionsärmsten Produkte tragen das Zeichen EC1plus.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlichen Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Produkt:

**SP050 Universalkleber PRO**

SHI Produktpass-Nr.:

**12730-10-1017**



## Rechtliche Hinweise

(\*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-haus.de/de/Sentinel-Haus/Qualit%C3%A4ten/Qualitaeten-Pruefkriterien>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



### Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH  
Bötzingen Str. 38  
79111 Freiburg im Breisgau  
Tel.: +49 761 59048170  
info@sentinel-holding.eu  
www.sentinel-holding.eu

## Material

SP050 ist ein Allzweck-Klebstoff zur technischen Verklebungen und Abdichtungen im Baugewerbe und Handwerk auf Basis der von tremco illbruck weiterentwickelten SP-Polymerformulierung.

## Ausführung

SP050 wird als 310-ml-Kartusche in den Farben grau, schwarz und weiß geliefert. Kristallklare Version verfügbar, siehe SP030.



## Lieferform

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
378254	grau	310	12 Kartuschen
378180	schwarz	310	12 Kartuschen
378181	weiß	310	12 Kartuschen

## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Spezifisches Gewicht	DIN 52 451-A	1,65 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungsviskosität	EN 27 390 20	standfest, nicht absackend 0 mm mm Profil
Hautbildungszeit*	-	ca. 15 Min
Durchhärtungsgeschwindigkeit	-	ca. 2,5 mm/1.Tag
Volumenschwund	DIN 52 451	< 3 %
Modul bei 25% Dehnung	EN 53 504 S2	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Modul bei 100% Dehnung	EN 53 504 S2	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Reißfestigkeit	EN 53 504 S2	ca. 2,6 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	EN 53 504 S2	ca. 140%
Shore-A-Härte	DIN 53 505	ca. 55°
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +90°C, kurzfristig bis 150°C
Verarbeitungstemperatur	-	+5°C bis +40°C
Lagerung	-	In ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und +25°C
Lagerfähigkeit	-	18 Monate

\*bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

## Vorbereitung

- SP050 kann auf feuchte Untergründe aufgetragen werden.
- für eine optimale Haftung sollte die Oberfläche stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
- Abhängig vom Untergrund stehen verschiedene Reiniger zur Verfügung.
- nicht poröse Oberflächen aufrauen.
- Bei Pulverlack-Beschichtungen mit Isopropanol vorreinigen. Vorversuche durchführen.
- Auf Materialien wie Glas, Aluminium, Keramik, lackiertem Holz, Epoxid und Polyester ist kein Primer notwendig.
- Auf kritischen und unbekanntem Untergründen auf jeden Fall Vorversuche durchführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen siehe untenstehende Haftarbeitstabelle. Für andere Materialien wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von tremco illbruck.

## SP050

### MULTI ADHESIVE PRO

#### Universalklebstoff



Dieser 1-komponentige, standfeste Klebstoff ist für eine Vielzahl an elastischen Verklebungen mit hoher Festigkeit einsetzbar. Typische Anwendungen an Sockelleisten, Latten, Türschwellen, Akustikpaneele oder Blechverkleidungen, Rohr- und Kabeldurchführungen oder als spritzbare Flanschdichtung im Heizungsbau. Kurzzeitig bis +200 °C temperaturbeständig, z.B. für nachträgliches Pulverbeschichten.

#### Unsere Qualitätsnachweise

zum [EMICODE EC1PLUS](#)

#### Produktvorteile

- Dauerhaft elastisch und nimmt Bauteilbewegungen auf.
- leicht verarbeitbar und sehr geruchsarm - EC1Plus zertifiziert.
- eine grüne Alternative zu herkömmlichen PU-Klebstoffen - Lösemittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit - geeignet für Innen- und Außen
- Hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Materialien wie Metallen, Glas, PVC und Beton
- Kurze klebfreie Zeit (< 30 Min.)

### Verarbeitung

- Die Kartusche oberhalb des Gewindes mit einem scharfen Messer aufschneiden. Die Düse auf den gewünschten Durchmesser kürzen.
- SP050 kann mittels Hand- oder Druckluftpistolen direkt aus der Kartusche oder dem Alubeutel aufgetragen werden.
- Klebstoff auf eine oder beide Oberflächen auftragen.
- Bei der Verklebung größerer Bauteile sind Klebstoffraupen parallel im Abstand von ca. 10 cm so aufzutragen, dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.
- Die beiden Fügeiteile sofort zusammenbringen und für etwa 30 min. klemmen, bis sich eine ausreichende Haftfestigkeit entwickelt hat. Diese wird in der Regel nach 30 min. erreicht.

### Reinigung

Frischer, noch nicht abgegebener Kleber kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden. Stellen Sie vor der Reinigung sicher, dass die Oberflächen lösemittelbeständig sind. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

### Primertabelle

Haftfläche	Primer Empfehlung
ABS	+, AT150
Acrylglas PMMA	+, AT150
Aluminium	+
Edelstahl	+
Eisen	+
Eloxal	+
feuerverzinktes Blech	+
Glas	+
Polyamid	+
Polyester GFK	+
Polypropylen	-
Polystrol	+, AT150
Poröse Substrate(z.B Beton, Steine, Holz)	AT140
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-hart	+,AT150

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoffvarianten orientierenden Charakter. + kein Primer erforderlich +, ... In Versuchen hat sich gezeigt, dass zwar häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt ab von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche. – Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen).

### Bitte beachten

SP050 ist in der Regel natursteinverträglich. Eine mögliche Randzonenverschmutzung kann jedoch nicht ausgeschlossen werden, weshalb vor Anwendung in jedem Fall Eigenversuche durchzuführen sind. Die Anwendung auf spannungsrissempfindlichen Kunststoffen, Spiegelrückseiten und bei Dauernassbelastung wird nicht empfohlen. Nicht geeignet zum Verkleben von Polyethylen, Polypropylen, Teflon® oder Nylon. Bei Kontakt mit bituminösen oder teerhaltigen Untergründen können Verfärbungen auftreten. Nicht als Struktur-Glazing Klebstoff verwenden. Für Verklebungen sollte die Bauteiltemperatur 3°C über dem Taupunkt liegen. Im Zweifel ist die tremco illbruck Anwendungstechnik hinzuzuziehen.

**SP050**

## **MULTI ADHESIVE PRO**

### **Universalklebstoff**



Die Hautbildezeit beträgt ca. 17 Minuten. Während und nach der Aushärtung ist SP050 chemisch neutral, geruchsarm und nicht korrosiv. Im ausgehärteten Zustand ist das Material dauerelastisch, bei gleichzeitig hoher mechanischer Festigkeit. Das Produkt weist eine gute Licht-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit auf. RLT-geeignet.

#### **Hinweis**

Für Einbrennlackierungen darf nur vollständig ausgehärtetes Material verwendet werden. Notwendige Reinigungsbäder vor dem Einbrennvorgang können SP050 beeinflussen. Hierzu sind entsprechende Vorversuche durchzuführen. Maximale Einbrenntemperatur beträgt 150°C.

#### **Sicherheitshinweis**

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

---

#### **Service**

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

#### **Zusatzinformation**

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



#### **Tremco CPG Germany GmbH**

Werner-Haepf-Strasse 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
T: +49 9434 208-0  
F: +49 9434 208-230

[info.de@cpg-europe.com](mailto:info.de@cpg-europe.com)  
[www.cpg-europe.com/de\\_DE/](http://www.cpg-europe.com/de_DE/)